



宜宾五粮液股份有限公司 环境管理政策

第一章 总 则

第一条 宜宾五粮液股份有限公司（以下简称“公司”）积极践行绿色发展理念，践行循环经济，保护自然资源，推动可持续发展，持续改善生产经营所在地的生态环境质量。公司不断强化环境突发事件的应急管理，完善环境风险管控机制，以确保环境安全，助力生态文明建设和企业可持续发展目标的实现。

第二条 本政策适用于公司及其全资或控股子公司。公司鼓励供应商、承包商和其他合作伙伴遵守此政策，并提倡所有利益相关方在与公司的互动中践行相关环境管理要求。

第二章 环境管理政策内容

第三条 管理体系

公司建立全面的环境管理体系，搭建并持续完善环境管理组织架构，设立由董事长担任主任，各领导班子担任成员的环境管理委员会，统筹全局。制定并实施《环境保护管理制度》《环境保护责任追究制度》《环境保护考核管理办法》等管理规范，明确落实各部门和各生产单位的环境管理主体责任，构建“纵向到底、横向到边”的网格化管理体系。每年组织开展环境风险识别、合规性评价

及策划应对措施。建立重点环境风险管控台账，定期追踪进度，逐一推动风险问题落实整改。

第四条 遵守环境法规

公司严格遵守适用的环境保护法律法规、标准和其它要求，并满足利益相关方相关要求，确保环境管理工作符合法律法规和合规性要求。依据 ISO14001 标准，建立健全内部环境管理体系，制定《环境保护管理制度》《环境保护责任追究制度》《环境保护考核管理办法》等内部规范，健全企业内部管理行为准则，为内部监督管理提供依据。

第五条 零碳酒企

公司以建设“零碳酒企”为战略方向，积极应对全球气候变化挑战。参照 ISO14064、ISO14067、ISO14068 等标准建立温室气体管理体系，推动公司绿色化、低碳化、零碳化发展，助力“双碳”目标的达成。系统化管理各环节的温室气体排放，制定并执行节能减排目标，积极参与节能减排倡议。

（一）积极开展碳核查，依据生产实际制定相关减排行动方案。制定《碳排放管理办法》《温室气体管理程序》等温室气体管理制度。成立碳管理室，围绕“双碳目标”全流程监测温室气体排放情况、制定科学合理的减排目标、有序推进减排项目实施，按年度披露碳排放数据。

（二）推进产品碳足迹核算认证工作，实施产品全生命周期绿色管理，打造低碳产品。参与制定国家标准《温室气体产品碳足迹量化要求和指南》，为碳足迹核算工作提供指导。

（三）积极参与环境权益交易，有效控制温室气体排放，推动“双碳”目标实现。加强对温室气体排放的监测与核查工作，利用正规平台确保环境权益交易的公开、公平、公正，实现经济与环保双赢。

（四）实行公司零碳酒企内部工作机制，通过核算减排成本、激励低碳投资、提高能源效率等措施，促进零碳酒企建设的良性循环机制。

第六条 能源管理

公司持续完善能源管理体系，通过 ISO50001 等多项标准认证。设立精细化管理的节能领导小组，负责监督、执行、落地公司“绿色生产、低碳循环、生态标杆”的能源环境方针，根据公司内部政策规范，优化能源结构、采取节能行动、实现中长期能源使用效益。主要包括：

（一）节能减排计划：定期开展能源消耗统计与分析，跟踪能源管理实施方案进度，协调资源投入，确保各项实施方案有序进行。

（二）节能技术改造：积极开发高效节能技术，优化生产工艺流程，降低设备能耗，稳步推进公司节能技术改造计划。

（三）清洁能源使用：增加使用可再生能源或替代能源，购买可再生能源，提高可再生能源使用比例，逐步减少对化石燃料的依赖，促进公司能源结构的绿色转型。

（四）能源管理制度：制定节能目标考核奖惩办法和能源环保考核管理办法，强化能源资源消耗指标管理和内部能源环保绩效考核工作。

第七条 污染物与废弃物

公司对生产过程中产生的废气、废水、固体废物和卫生设施进行严格监控，各项污染物排放浓度均达标排放，环境治理设备设施正常运行，及时在全国污染源监测数据管理与共享系统上公示监测数据。

公司以无害化、减量化、资源化原则为指导，强化循环经济理念，促进固体废弃物的综合利用。建成实施有机生态产业链体系，酒糟资源化利用迈上新台阶，固体废物排放量大大降低。危险废弃物交由有经营许可资质单位合规处置。

第八条 水资源和废水管理

公司承诺在自身运营、酿酒生产、供应链管理中节约水资源取用，追踪产品水足迹、降低环境影响。建设循环用水项目，从“保护”“开源”“节流”三个方面加强水资源管理。通过水源保护管理、重点用水环节节水改造、水循环利用、节水宣贯及培训等方式，不断减少水资源消耗，提高水资源利用效率及保护意识。主要行动包括：

（一）从水资源源头、输送、用水终端和废水排放，实现园区用水全流程的管理和监测，实现水资源高效利用。

（二）供水系统升级改造。加快推进供水系统改造，提升供水保障力度，满足园区扩能需求；推进供水管网改造，降低管网漏损率；改造泵房设施，降低水泵能耗；结合现有智慧水务的要求，全面升级改造自动化控制系统。

（三）冷却水、洗瓶水循环回收利用。加强冷却水、洗瓶水回收利用，提升水资源利用率。

（四）构建三级废水处理模式，即两级标准处理和一级生态处理，出水指标达到地表水“准四类”标准，远高于国家现行排放标准要求。

（五）中水回收利用。配套建设污水处理厂中水回收系统，实现分质用水，提升水资源利用率。

（六）遵循供应商的环保责任审核标准，开展水压力/水风险评估，并结合各级供应商的实际用水情况，指引和倡导供应链的负责任用水。

（七）通过官网、公众号等多种渠道，公司致力于向相关方推广环境保护教育，确保水资源安全；推展水域生态保护与恢复计划，实现水资源可持续循环。

第九条 绿色种植

公司制定《酿酒专用粮 宜宾糯红高粱绿色生产技术规程》《酿酒专用粮 水稻绿色生产技术规程》等地方或团体标准，制定绿色种植与病虫草害绿色防控技术手册，为生产基地提供技术指导，推动绿色农业发展。

第十条 生物多样性与生态系统保护

公司严格遵守业务运营地所涉及生物多样性保护相关的法律法规及行业规范，包括但不限于《环境保护法》《长江保护法》等，同时制定《宜宾五粮液股份有限公司绿色生态发展标准》等内部政

策，以确保所有业务运营活动可能对生物多样性的影响均在法律法规要求范围内。

公司不参与任何涉及生态保护区域的开发活动，在生产运营地建设实施前及时开展风险识别与评估，并根据评估结果制定“避让、减缓、补偿、保护”等措施，尽可能减少项目实施对周边生物多样性及区域生态系统造成影响。在酿酒取水区域，公司持续加强长江上游生态修复成果维护，投资岷江流域生态系统修复项目，保护长江上游水质，造福中下游流域。

公司对内加强员工培训，提升生物多样性保护意识，开展宣传教育和科普活动；对外协同价值链上下游合作伙伴以及其他利益相关方，共同推进生物多样性保护计划。

第十一条 绿色包装

公司积极践行循环经济理念，采取“内循环”管理办法。对礼盒、酒瓶等包装材料回收再利用，并对废弃包材进行处理(拆选、分级、粉碎等)，形成新物料。废弃包材循环再利用能最大程度实现资源再利用、减少耗材量、稳定产品批次质量、提升生产效率。

公司在产品包装设计中以减量化、轻量化为目标，在不影响产品保护与消费者体验的前提下，逐步降低单位产品所需包装物料，确保包材使用为消费者和环境带来可持续效益。

第十二条 审核与更新

公司定期审核并更新本政策，确保其适应实际需要并有效执行。